

Produkte und Dienstleistungen



Wir liefern unseren Kunden ein [komplettes Programm an PTFE Gleitlagern](#) für unterschiedlichste Anwendungen im Kraftwerksbau, Rohrleitungsbau, Stahlbau, Anlagenbau und Brückenbau. PTFE Gleitlager werden überall dort eingesetzt, wo sich schwere Lasten zwängungsfrei bewegen sollen. Anwendungsbeispiele von PTFE Gleitlagern sind z.B. wärme-/kälteführende Rohrleitungen im Kraftwerksbau und Anlagenbau oder als Bauwerkslager / Baulager in großen Stahlbaukonstruktionen.



Zur weiteren Produktpalette unseres Unternehmens gehört die Fertigung von Drehteilen, Frästeilen, Fertigteilen und Systembauteilen aus verschiedenen Werkstoffen, z.B. alle gängigen Stahlsorten, Aluminium und Kunststoffen. Hierzu steht uns ein moderner und vielseitiger Maschinenpark zur Verfügung. Diese Produkte werden unter anderem als [Teile von Luftfedersystemen und Drehgestellen in der Bahntechnik](#) verwendet oder finden in den [Offshore](#) bzw. im allgemeinen Stahlbau Verwendung.



Mit unserer hauseigenen Beschichtungsabteilung ([IBG Monforts Oberflächentechnik](#)) lassen sich nahezu alle Kundenwünsche bezüglich der weiteren Bearbeitung von Fertigteilen realisieren. Diverse Beschichtungsverfahren, z.B. PTFE Beschichtungen, Pulverbeschichtung, Beschichtungen mit Gleitlacken, Hartmetallbeschichtungen sowie Zinkphosphatanstriche werden im Hause IBG Monforts durchgeführt, weitere Oberflächenveredlungen wie z.B. Eloxieren, Verchromen oder Verzinken führen wir in enger Zusammenarbeit mit unseren Partnern durch. Die in unseren Gleitlagern verwendeten PTFE Gleitplatten werden ebenfalls an unserem Produktionsstandort gepresst, gesintert, mechanisch bearbeitet und geprüft.



Auf Wunsch bieten wir unseren Kunden somit ein [komplettes Paket von technischer Beratung, Konstruktion und Auslegung, Fertigung, Oberflächenveredlung, Montage und Service](#) an. Der Vorteil: Bei IBG Monforts Gleitlagertechnik stammen alle Produkte, Produktkomponenten und Dienstleistungen rund um das Produkt aus einer Hand! Dank einem über 40-jährigen Erfahrungspotential besitzen wir die technologische und fachliche Kompetenz, Problemlösungen auch bei technisch komplexen Anwendungen zu liefern.